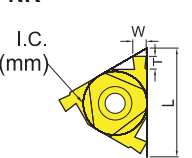
	Steel 鋼	P	●			
	Stainless steel 不銹鋼	M	●			
	Cast iron 鑄鐵	K	●			
	Non-ferrous metal 非鐵金屬	N				

	Steel 鋼	P	●			
	Stainless steel 不銹鋼	M	●			
	Cast iron 鑄鐵	K	●			
	Non-ferrous metal 非鐵金屬	N				

Description	公制規格 Metric	W (mm)	T (mm)	GRADE 材質			
				Coated 塗層		Uncoated 無塗層	
				GC35			
				R	L	R	L
11NR	0.5G	0.5	1.4				
	1.0G	1.0	1.4				
	1.2G	1.2	1.4				
	1.5G	1.5	1.4				

Description	公制規格 Metric	W (mm)	T (mm)	GRADE 材質			
				Coated 塗層		Uncoated 無塗層	
				GC35			
				R	L	R	L
16NR	1.0G	1.0	1.4				
	1.2G	1.2	1.6				
	1.95G	1.95	2.0				
	2.25G	2.25	2.25				

L(mm)	11	16
I.C.(mm)	6.35	9.525

16	N	R	1.5	ISO	GC10F
1	2	3	4	5	6

1 刀片邊長
Edge Length(mm)

6	IC=3.969
8	IC=4.763
11	IC=6.35
16	IC=9.525
22	IC=12.70
27	IC=15.875

2 車刀類型
Type of insert

E	External 外徑車削
N	Internal 內徑車削

3 車刀方向
Hand of Tool

R	Right Hand 右手車削
L	Left Hand 左手車削

4 牙距
Pitch

通用螺紋規格 Partial Profile		
編號Code	mm	T.P.I
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5
Q	5.5-6.0	4.5-4

專用螺紋規格 Full Profile	
	Pitch
mm	0.35-12
T.P.I	72-2

5 螺紋規範
Thread Standard

55	通用螺紋規格55° Partial Profile55°
60	通用螺紋規格60° Partial Profile60°
ISO	公制60° Metric60°
UN	美規60° UN60°
G	圓槽
R	圓槽
TR(TRAPEZ)	TR 30° 梯形螺紋
ACME	美規29° 梯形螺紋 (ACME)
W	惠氏55° 平行管螺紋Whitworth, (PF, PS)
BSPT	英規55° 錐度管螺紋 (PT)
NPT	美規60° 錐度管螺紋 (NPT)

內徑車刀
BORING BARS

外徑車刀
TOOLHOLDERS

牙刀 & 開槽刀
THREADING & GROOVING

銑刀
MILLING

孔加工
BORING TOOLS COMPONENTS

配件
SPARE PARTS