






Coolant steel shank (Right-hand shown)
中心出水鋼柄 右向示意圖

Steel shank 無水孔Non-coolant	Item code 水孔Coolant	Dimensions,mm					Insert		Spare parts	Weight Kg
		D	L	L1	F	dmin	螺紋加工 Threading	槽加工 Grooving		
SNR/L-0005H-06	SNR/L-A0005H-06	12	100	12	3.6	7	06NR/L	--	①	0.09
SNR/L-0006H-06	SNR/L-A0006H-06	12	100	15	4.1	8				0.09
SNR/L-0007K-08	SNR/L-A0007K-08	16	125	18	4.5	9	08NR/L	--	②	0.20
SNR/L-0008K-08	SNR/L-A0008K-08	16	125	21	5.5	11				0.20
SNR/L-0010K-11	SNR/L-A0010K-11	16	125	25	6.5	13	11NR/L	11NR..G	③	0.20
SNR/L-0010K-11-L18	SNR/L-A0010K-11-L18	16	125	18	6.5	13				0.20
SNR/L-0013M-11	SNR/L-A0013M-11	16	150	32	8	16				0.24
SNR/L-0013M-11-L18		16	150	18	8	16				0.24
SNR/L-0013M-16	SNR/L-A0013M-16	16	150	32	8.5	17	16NR/L	16NR..G	④	0.24
SNR/L-0016Q-16-S20	SNR/L-A0016Q-16-S20	20	180	36	10	19				0.44

※裝插槽刀片時，加工深度及最小加工徑會因刀桿實際狀況而異(The application depth and minimum working diameter will be various according to situation of setting grooving insert.)

Insert	Spare parts	Screw 	Wrench 	Shim 	Screw 	Wrench 
06NR/L	①	MS2004A	ETF06	--	--	--
08NR/L	②	MS2206F	ETF07	--	--	--
11NR/L	③	MS2507G	ETF08	--	--	--
16NR/L	④	MS3509A	ETF15	--	--	--
16NR/L	⑤	MS3512A	ETF15	GXN/E16	HTM309	PL25
22NR/L	⑥	MS4511A	ETF20	--	--	--
22NR/L	⑦	MS4516A	ETF20	GXN/E22	HTM412	PL30
27NR/L	⑧	MS5020E	ETL25	GXN/E27	HTM512HC	PL40

※ 牙刀片請參考 107-108 頁Please refer to page 107-108 for threading insert.

內徑車刀
BORING BARS

外徑車刀
TOOLHOLDERS

牙刀 & 開槽刀
THREADING & GROOVING

銑刀
MILLING

孔加工
BORING TOOLS COMPONENTS

配件
SPARE PARTS

內徑車刀
BORING BARS

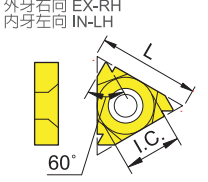
外徑車刀
TOOLHOLDERS

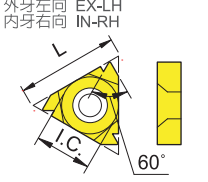
牙刀及開槽刀
THREADING & GROOVING

銑刀
MILLING

孔加工
BORING TOOLS COMPONENTS

配件
SPARE PARTS

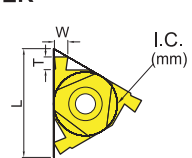
 <p>外牙右向 EX-RH 內牙左向 IN-LH</p>	Steel 鋼	P	●	●	●	●			
	Stainless steel 不銹鋼	M	●	●	●	●			
	Cast iron 鑄鐵	K		●	●				
	Non-ferrous metal 非鐵金屬	N					●	●	

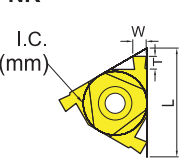
 <p>外牙左向 EX-LH 內牙右向 IN-RH</p>	Steel 鋼	P	●	●	●	●			
	Stainless steel 不銹鋼	M	●	●	●	●			
	Cast iron 鑄鐵	K		●	●				
	Non-ferrous metal 非鐵金屬	N					●	●	

Description	公制規格 Metric	Pitch (mm)	英制規格 Inch	Pitch (TPI)	GRADE 材質													
					Coated 塗層			Uncoated 無塗層										
					BMA		GC10F DW946	K15										
					R	L	R	L	R	L								
06IR/L	A60	0.5~1.5	A60	48-16														
				32 UN	32													
				28 UN	28													
				24 UN	24													
				20 UN	20													
08IR/L 08NR/L	A60	0.5~1.5	A60	48-16														
				0.5 ISO	0.50	32 UN	32											
				0.75 ISO	0.75	28 UN	28											
				1.0 ISO	1.00	24 UN	24											
				1.25 ISO	1.25	20 UN	20											
				1.5 ISO	1.50	18 UN	18											
				1.75 ISO	1.75	16 UN	16											
				14 UN	14													
11IR/L 11NR/L 11ER/L	A60	0.5~1.5	A60	48-16														
				0.35 ISO	0.35	72 UN	72											
				0.4 ISO	0.40	64 UN	64											
				0.45 ISO	0.45	56 UN	56											
				0.5 ISO	0.50	48 UN	48											
				0.6 ISO	0.60	44 UN	44											
				0.7 ISO	0.70	40 UN	40											
				0.75 ISO	0.75	36 UN	36											
				0.8 ISO	0.80	32 UN	32											
				1.0 ISO	1.00	28 UN	28											
				1.25 ISO	1.25	27 UN	27											
				1.5 ISO	1.50	24 UN	24											
				1.75 ISO	1.75	20 UN	20											
				2.0 ISO	2.00	18 UN	18											

Description	公制規格 Metric	Pitch (mm)	英制規格 Inch	Pitch (TPI)	GRADE 材質														
					Coated 塗層			Uncoated 無塗層											
					BMA		GC10F DW946	K15											
					R	L	R	L	R	L									
16IR/L 16NR/L 16ER/L	AG60	0.5~3.0	AG60	48-8															
				A60	0.5~1.5	A60	48-16												
				G60	1.75~3.0	G60	14-8												
				0.35 ISO	0.35	72 UN	72												
				0.4 ISO	0.40	64 UN	64												
				0.45 ISO	0.45	56 UN	56												
				0.5 ISO	0.50	48 UN	48												
				0.6 ISO	0.60	44 UN	44												
				0.7 ISO	0.70	40 UN	40												
				0.75 ISO	0.75	36 UN	36												
				0.8 ISO	0.80	32 UN	32												
				1.0 ISO	1.00	28 UN	28												
				1.25 ISO	1.25	27 UN	27												
				1.5 ISO	1.50	24 UN	24												
				1.75 ISO	1.75	20 UN	20												
				3.0 ISO	3.00	14 UN	14												
				22IR/L 22NR/L 22ER/L	N60	3.5~5.0	N60	7-5											
								3.5 ISO	3.50	7 UN	7								
4.0 ISO	4.00	6 UN	6																
4.5 ISO	4.50	5 UN	5																
5.0 ISO	5.00																		
5.5 ISO	5.50																		
6.0 ISO	6.00																		
11.5 UN	11.5																		
11 UN	11																		
10 UN	10																		
27IR/L 27NR/L 27ER/L	Q60	5.5~6.0	Q60	4.5-4															
				5.5 ISO	5.50	4.5 UN	4.5												
				6.0 ISO	6.00	4 UN	4												

L(mm)	6	8	11	16	22	27
I.C.(mm)	3.969	4.763	6.35	9.525	12.7	15.875

	Steel 鋼	P	●				
	Stainless steel 不銹鋼	M	●				
	Cast iron 鑄鐵	K	●				
	Non-ferrous metal 非鐵金屬	N					

	Steel 鋼	P	●				
	Stainless steel 不銹鋼	M	●				
	Cast iron 鑄鐵	K	●				
	Non-ferrous metal 非鐵金屬	N					

Description	公制規格 Metric	W (mm)	T (mm)	GRADE 材質			
				Coated 塗層		Uncoated 無塗層	
				GC35			
				R	L	R	L
11NR	0.5G	0.5	1.4				
	1.0G	1.0	1.4				
	1.2G	1.2	1.4				
	1.5G	1.5	1.4				

Description	公制規格 Metric	W (mm)	T (mm)	GRADE 材質			
				Coated 塗層		Uncoated 無塗層	
				GC35			
				R	L	R	L
16NR	1.0G	1.0	1.4				
	1.2G	1.2	1.6				
	1.95G	1.95	2.0				
	2.25G	2.25	2.25				

L(mm)	11	16
I.C.(mm)	6.35	9.525

16	N	R	1.5	ISO	GC10F
1	2	3	4	5	6

1 刀片邊長
Edge Length(mm)

6	IC=3.969
8	IC=4.763
11	IC=6.35
16	IC=9.525
22	IC=12.70
27	IC=15.875

2 車刀類型
Type of insert

E	External 外徑車削
N	Internal 內徑車削

3 車刀方向
Hand of Tool

R	Right Hand 右手車削
L	Left Hand 左手車削

4 牙距
Pitch

通用螺紋規格 Partial Profile		
編號Code	mm	T.P.I
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5
Q	5.5-6.0	4.5-4

專用螺紋規格 Full Profile	
	Pitch
mm	0.35-12
T.P.I	72-2

5 螺紋規範
Thread Standard

55	通用螺紋規格55° Partial Profile55°
60	通用螺紋規格60° Partial Profile60°
ISO	公制60° Metric60°
UN	美規60° UN60°
G	開槽
R	圓槽
TR(TRAPEZ)	TR 30° 梯形螺紋
ACME	美規29° 梯形螺紋 (ACME)
W	惠氏55° 平行管螺紋Whitworth, (PF, PS)
BSPT	英規55° 錐度管螺紋 (PT)
NPT	美規60° 錐度管螺紋 (NPT)

內徑車刀
BORING BARS

外徑車刀
TOOLHOLDERS

牙刀 & 開槽刀
THREADING & GROOVING

銑刀
MILLING

孔加工
BORING TOOLS COMPONENTS

配件
SPARE PARTS